



KÖSTER FS Primer 2K

2-komponent hæfteforbedrer til KÖSTER Fugespartel FS-V og FS-H ved både tør og fugtig undergrund.

Egenskaber

KÖSTER FS Primer 2K er en hurtighærdende, farveløs, opløsningsmiddelfri hæfteforbedrer til fugesider, der efterfølgende fyldes med KÖSTER Fugespartel FS-V eller FS-H. Produktet er forsæbningsfast og virker støvbindende. Grundet sin lave viskositet trænger den dybt ind i undergrunden og virker her stabiliserende og befæstende.

Tekniske data

Blandingsforhold (vægt)	2 : 1
Viskositet	Lavviskos
Massefylde	Ca. 1,1 g/cm ³ (ved + 20 °C)
Forarbejdningstid	Ca. 12 minutter (ved + 20 °C)
Forarbejdningstemperatur	+ 5 °C - + 30 °C
Klæbefri	Efter ca. 3 timer
Kan efterbearbejdes	Efter 0,5 - 3 timer

Anvendelse

Hæfteforbedrer til fugemateriale på polysulfidbasis.

Undergrund

Undergrunden skal være tør eller let porefugtig, uden vandfilm på overfladen, samt fast og fri for cementslam, støv, olie, silikone og andre forureninger. Til rengøring af undergrunden anbefales brug af vandige og opløsningsmiddelholdige fedtopløselige produkter. I særlige tilfælde kan der anvendes spuling med varm damp, let slibning eller rugøring ved hjælp af sandblæsning.

Forarbejdning

De to komponenter blandes intensivt sammen til en homogen konsistens. Sørg for at tømme hver emballage fuldstændigt. Det anbefales at omhælde blandingen og omrøre grundigt en ekstra gang. KÖSTER FS Primer 2K påføres med en pensel og fordeles i et ensartet tyndt lag.

Efter ca. 30 minutters ventetid, mens laget endnu er klæbrigt, kan den efterfølgende fugning med KÖSTER Fugespartel FS-H og/eller FS-V udføres.

Forbrug

Ca. 10-20 g/m

Rengøring

Straks efter brug rengøres arbejdsredskaberne med KÖSTER Universal Rensemiddel.

Emballage

J 139 200 200 g sæt

Lagring

Mindst 6 måneder ved tempereret opbevaring mellem + 10 °C - + 25 °C i ubrudt originalemballage.

Sikkerhed

Der bør anvendes beskyttelseshandsker og sikkerhedsbriller, og sikres tilstrækkelig udluftning.

Bemærk

Reaktionsepoxy kan reagere på temperaturvariationer med viskositets- eller vedhæftningsændringer. Således er forarbejdnings- & hærdetider temperaturafhængige, hvorfor forarbejdningstemperaturerne skal overholdes. Restmateriale kan udvikle en stor varmemængde, hvorfor emballagen altid skal tømmes fuldstændigt. Anbrudt emballage må ikke opbevares i lukkede rum.

Relaterede produkter

KÖSTER Fugespartel FS-V sort	Nr. J 231
KÖSTER Fugespartel FS-H sort	Nr. J 232
KÖSTER Kældertæt	Nr. W 219
KÖSTER Universal Rensemiddel	Nr. X 910 010